

Automatisert landegning for kystlineflåten

Kystlinefisket foregår i all hovedsak med line som egnes på land. Dette gir god egning og høye fangstrater pr. krok, men det er samtidig arbeidsintensivt og innebærer høye kostnader og begrenset kapasitet og fleksibilitet. Gjennom et forprosjekt (FHF prosjektnr. 900442) og påfølgende hovedprosjekt (FHF prosjektnr. 900629) i regi av Fiskeri- og havbruksnæringens forskningsfond (FHF) og i samarbeid med fisker Bjørn Ivar Arntsen på Napp, ble flere forhold rundt dette belyst og forsøkt forbedret og effektivisert.

- Egnetiden for tradisjonell stampline (vorm) ble redusert ved å sette 2 roterende børster på en Oilwind-kveiler for å renske agnrester fra kroken slik at den lettere fanges opp i magasinet (*bilde 1*), og bruke kraftigere magneter for å bedre fange opp krokene (*bilde 2*). Dette ga en oppfangingsprosent på 80-90%.
- Effektivitet under fiske ble økt ved å brukt 2 kortere spesialdesignede magasiner i stedet for ett magasin for hele stampen (*bilde 3*), slik at en lett kunne ta av snurr av lina. En rekkerull montert rett over dekket ga mindre tap av fisk enn en tradisjonell rull (*bilde 4, til venstre*), og en stabil føring av line mellom overflate, rull og andøver ga mindre snurr på lina (*bilde 4, til høyre*).
- Ergonomiske forhold ved å egne line for hånd ble forbedret ved å utvikle en stampholder med heve-/senkefunksjon styrt av en fotpedal. Aktiv bruk av stampholderen ga vesentlig redusert belastning på rygg og armer.



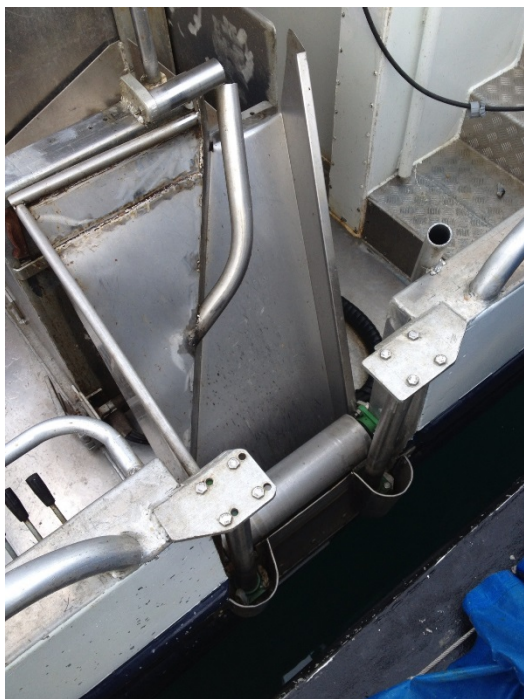
Bilde 1. Kveiler med roterende børster



Bilde 2. Kraftigere magneter fanger bedre opp de renskede krokene.



Bilde 3. Spesialdesignede magasin for å letter kunne ta snurr av lina.



Bilde 4. Rekkerull montert rett over dekket (til venstre), og føring av line mellom overflaten, rull og andøver (til høyre).